NovaTork

THAILAND
TECHNOLOGY OF USA



WE_B CONNECTED TORQUE PLATFORM / WEM · WEMH · SN

คู่มือปฏิบัติงาน ระบบประแจปอนด์ดิจิตอลไร้สาย

ฉบับประเทศไทย - ตั้งค่า วัด อ่านผล บันทึก และเชื่อมข้อมูลอย่างมีระบบ

ACCURACY	MEMORY	PRESETS	CONTROL
CW +/-1%	2,000 RECORDS	50 GROUPS	UP TO 24 TOOLS

01 / KNOW THE PLATFORM

รุ่นคล้ายกัน แต่บทบาทของแต่ละรุ่นไม่เหมือนกัน

ตรวจรหัสรุ่นเต็มก่อนปล่อยเครื่องมือเข้าสถานีงาน โดยเฉพาะ WEM, WEMH และรหัส SN



WEM

FIXED RATCHET

หัวฟรีกลับทิศได้สำหรับลูกบ๊อกซ์ เป็นรุ่นหลักที่คู่มือนี้ใช้แสดงตำแหน่งจริง

WEMH

INTERCHANGEABLE HOLDER

รองรับหัวเปลี่ยน ต้องยืนยันชนิดหัวและค่าแก้ไขตามระบบที่ใช้งาน

SN

SCAN CAPABILITY

รหัส SN ระบุรุ่นที่เพิ่ม Scanner สำหรับผูกผลกับงานหรือซิ่นงาน

CONTROL CENTER

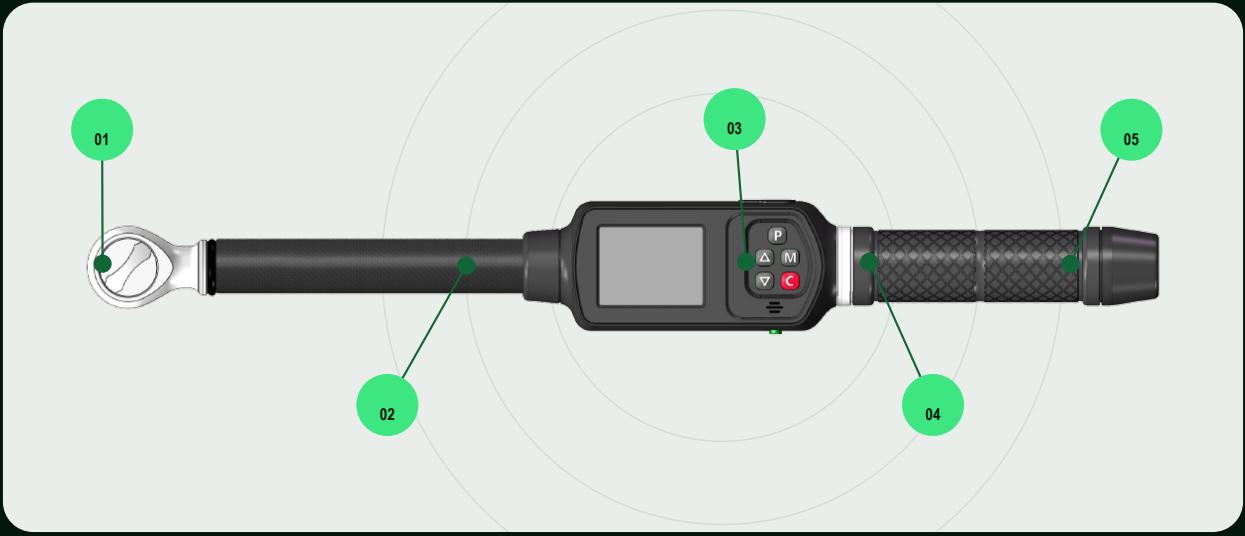
CENTRAL MANAGEMENT

กำหนดกลุ่มค่า ล็อกพารามิเตอร์ และติดตามเครื่องมือหลายตัวจากระบบกลาง

02 / KNOW THE EXACT TOOL

รู้ตำแหน่งจริง ก่อนเริ่มตั้งค่า

หมายเลขชี้ตำแหน่งบน WEM หัวฟรีโดยตรง ไม่ปะปนกับภาพ WEMH หรือรุ่นอื่น



01	REVERSIBLE RATCHET	หัวฟรีสลับทิศ CW / CCW
02	TORQUE SHAFT	ก้านรับแรง ห้ามต่อท่อเพิ่มแรง
03	COLOR DISPLAY	จอสีแสดงค่า โหมด และสถานะ
04	KEYPAD + BUZZER	ปุ่ม P / UP / M / DOWN / C และเสียงเตือน
05	LED RING + GRIP	วงแหวนไฟ ด้ามจับ และแบตเตอรี 18650

NUMBERED ANCHORS POINT TO THE VISIBLE PARTS / WEM FIXED RATCHET

03 / CONTROL SURFACE

ปุ่มแต่ละปุ่ม มีหน้าที่ต่างกัน

ปุ่ม Scanner เป็นอุปกรณ์ของรุ่น SN เท่านั้น ส่วนปุ่มหลักห้าปุ่มใช้ร่วมกับตระกูล WE_B



P

VIEW CURVE

เปิดกราฟหรือเส้นโค้งของผลการวัดล่าสุด

UP / DOWN

SELECT / ADJUST

สลับตัวเลือก ปรับพารามิเตอร์ และเปลี่ยน Preset Group

M

MENU / CONFIRM / SAVE

เข้าเมนู ยืนยันและบันทึกค่า หรือบันทึกผลด้วยตนเอง

C

POWER / ZERO / EXIT

กดเปิด คืนศูนย์ หรือออกเมนู; กดค้าง 3 วินาทีเพื่อปิด

SCAN

SN MODELS ONLY

ผูกผลกับบาร์โค้ดงานหรือซิงค์งานตามระบบที่ติดตั้ง

อย่ากดปุ่มหลายคำสั่งติดกัน ให้รอหน้าจอตอบสนองก่อนเริ่มคำสั่งถัดไป และห้ามตั้งค่าขณะออกแรง

04 / READ THE COMPLETE SCREEN

อ่านหน้าจอให้ครบ ก่อนเริ่มขัน

จอหนึ่งหน้ามีทั้งค่าที่วัด เงื่อนไขตัดสิน กลุ่มงาน ทิศทาง การเชื่อมต่อ และพลังงาน



MEASURED VALUE
แรงบิดหรือมุมที่วัดจริง

LOW / HIGH
ขอบเขตล่างและบนจากเป้าหมายกับ Error %

GROUP / LOCK
หมายเลขกลุ่มและสถานะล็อกพารามิเตอร์

M / R / MIN ANGLE
Storage, Coefficient และ Minimum Angle

TEST TYPE
T, A, T/A, B หรือ Residual ตามงาน

DIRECTION / WIFI / BAT
ทิศการทำงาน เครือข่าย และแบตเตอรี

PRE-USE SCREEN CHECK

1) หน่วยถูก 2) กลุ่มงานถูก 3) โหมดถูก 4) CW/CCW ถูก 5) ขอบเขตบน-ล่างถูก 6) แบตเตอรีและ Wi-Fi พร้อมตามขั้นตอนงาน

05 / RELEASE THE TOOL SAFELY

ตรวจหกจุดก่อนปล่อยเครื่องมือเข้าสถานี

การตรวจต้นรอบป้องกันทั้งความผิดพลาดของข้อมูลและความเสียหายของเครื่องมือ

01

MODEL + RANGE

ตรวจ SKU, ช่วงแรงบิด และชนิดหัวให้ตรงกับใบงาน

02

PHYSICAL CONDITION

หัวฟรี ก้าน จอ ปุ่ม ด้าม และพอร์ตต้องไม่เสียหาย

03

ZERO LOAD

เปิดเครื่องโดยไม่มีแรงค้าง หากไม่ศูนย์ให้กด C คืนศูนย์

04

PRESET + UNIT

ตรวจ Group, หน่วย ค่าเป้าหมาย และขอบเขตบน-ล่าง

05

MODE + DIRECTION

ตรวจ Test Type และ CW/CCW ให้ตรงกับวิธีงาน

06

DATA READINESS

ตรวจแบตเตอรี Wi-Fi และ Scanner เฉพาะกรณีที่ขั้นตอนงานต้องใช้

06 / USE THE CORRECT PRESET

เลือกกลุ่มค่าให้ถูก ก่อนแก้พารามิเตอร์

ในระบบที่ล็อกโดย Control Center ผู้ปฏิบัติงานควรเลือกเฉพาะกลุ่มที่ได้รับอนุญาต ไม่ปลดล็อกหรือแก้ค่าเอง

01

WAKE / ZERO

กด C เปิดเครื่องโดยไม่มีแรงค้าง และตรวจค่าศูนย์

02

SELECT GROUP

ใช้ UP / DOWN เปลี่ยน Preset Group ตามหมายเลขในใบงาน

03

VERIFY

ตรวจหน่วย Test Type ทิศทาง Target และ Low / High Limits

04

EDIT IF AUTHORIZED

กด M เข้าเมนู ใช้ UP / DOWN ปรับ และกด M เพื่อยืนยันหรือบันทึก

EXIT CLEANLY

ถ้าค่า Group หรือสัญลักษณ์ Lock ไม่ตรงกับใบงาน ให้หยุดและเรียกผู้ดูแลระบบ ห้ามเดาค่าทดแทน

07 / CHOOSE THE CORRECT TEST

ห้าโหมดหลัก ใช้กับงานคนละประเภท

ชื่อโหมดบอกสิ่งที่เครื่องมือวัด ไม่ได้แทนวิธีงานหรือเกณฑ์ยอมรับขององค์กร

T

PEAK TORQUE

เก็บค่าแรงบิดสูงสุด เหมาะกับงานขันตามค่า Torque

A

PEAK ANGLE

เก็บค่ามุมสูงสุด ใช้เมื่อวิธีงานกำหนดการหมุนเป็นองศา

T/A

TORQUE + ANGLE

วัดแรงบิดและมุมร่วมกันในรอบเดียว

B

BETA / ACTUAL

อ่านค่าแรงบิดและมุมจริงของจุดยึดเพื่อการวิเคราะห์

R/A

RESIDUAL TORQUE

ตรวจแรงบิดคงเหลือตามวิธีทดสอบที่ได้รับอนุมัติ

MODE

PEAK HOLD / FOLLOW

เลือกค้างค่าสูงสุดหรือแสดงค่าตามแรงขณะใช้งาน

08 / RUN ONE CONTROLLED CYCLE

หนึ่งรอบงาน ทีตรวจสอบย้อนหลังได้

ใช้ลำดับเดิมทุกครั้งเพื่อลดความต่างระหว่างผู้ปฏิบัติงานและป้องกันข้อมูลขาดช่วง



01

IDENTIFY

สแกนงาน/ซีนงานเฉพาะรุ่น SN หรือยืนยัน Job ID ตามระบบ

02

CONFIRM

อ่าน Group, Mode, Unit, Direction, Target และ Limits

03

POSITION

เสียบลูกบ๊อกซ์เต็ม จัดแนวแรงให้ตั้งฉาก และจับบริเวณด้าม

04

APPLY

ออกแรงช้า สม่ำเสมอ ไม่กระชาก และติดตามจอ ไฟ เสียง หรือแรงสั่น

05

STOP

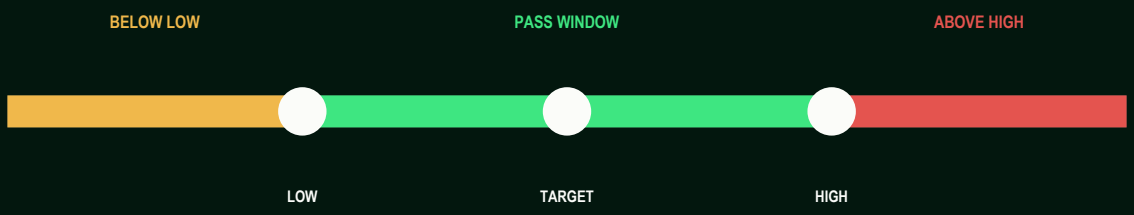
หยุดตามสัญญาณที่ระบบกำหนด ห้ามออกแรงต่อเพื่อเผื่อค่า

REVIEW

09 / CONTROL THE ACCEPTANCE WINDOW

เป้าหมายหนึ่งค่า ต้องมีขอบเขตตัดสิน

เครื่องคำนวณ Low / High จาก Target และ Error % แต่เกณฑ์ที่ใช้ต้องมาจาก Work Instruction



LIGHT

LED RING

ใช้วงแหวนไฟเป็นสัญญาณหน้างานตามค่าที่ตั้ง

SOUND

BUZZER

เสียงช่วยเตือนโดยไม่ต้องละสายตาจากจุดชัน

TACTILE

VIBRATION

แรงสั่นช่วยให้ผู้ใช้รับรู้จังหวะหยุดในสภาพแวดล้อมเสียงดัง

SCREEN

RESULT STATUS

อ่านค่าจริงและ Low / High ก่อนยอมรับหรือแก้ไขงาน

10 / CLOSE THE DATA LOOP

อ่านผล บันทึก และส่งต่อ โดยไม่ทำข้อมูลหลุด

ผลที่ดีไม่ใช่แค่ค่า Torque ผ่าน แต่ต้องผูกกับกลุ่มงาน เวลา เครื่องมือ และชิ้นงานอย่างถูกต้อง

01

RESULT

ตรวจแรงบิด มุม และสถานะเทียบ Low / High ก่อนปล่อยงาน

02

CURVE

กด P เพื่อเปิดกราฟของผลล่าสุดบนตัวเครื่อง

03

SAVE

กด M เพื่อบันทึกด้วยตนเองเมื่อขันตอนงานกำหนด

04

SCAN

รุ่น SN ผูกผลกับบาร์โค้ดงานหรือชิ้นงานตามระบบ

05

MEMORY

หน่วยความจำภายในรองรับผลได้สูงสุด 2,000 รายการ

06

SYNC

ตรวจสถานะ Wi-Fi และยืนยันการส่งข้อมูลตามนโยบายสถานี

11 / CONNECTED WORKFLOW

แยกหน้าทีผู้ใช้ออกจากผู้ดูแลระบบ

คู่มือนี้อธิบายขอบเขตการทำงาน แต่ไม่แต่งค่า SSID, Server, Port หรือสิทธิ์ผู้ใช้ที่ต้นฉบับไม่ได้ระบุ

01
TOOL
วัดแรงบิดและมุม พร้อมเก็บผลในตัวเครื่อง

→

02
WI-FI
ส่งผลและรับพารามิเตอร์แบบสองทาง

→

03
CONTROL CENTER
ติดตามและจัดการพร้อมกันได้สูงสุด 24 เครื่อง

→

04
TRACE RECORD
ผูกผลกับกลุ่มค่า งาน ชิ้นงาน และกราฟแรง

OPERATOR LANE
หน้าทีผู้ปฏิบัติงาน
ยืนยัน Job และ Group / ตรวจหน้าจอ / วัดและหยุดตามสัญญาณ / อ่านผล / ตรวจสถานะบันทึกและ Sync

ADMIN LANE
หน้าทีผู้ดูแลระบบ
Commission เครือข่าย / กำหนดพารามิเตอร์และสิทธิ์ / Lock/Unlock / ตรวจ Trace Record และฐานข้อมูล

หาก Wi-Fi ไม่เชื่อม ให้หยุดในขั้นตอนที่ควบคุมได้ เก็บผลตามวิธีงาน และเรียกผู้ดูแลระบบ ห้ามเดาค่า Network

12 / PROTECT ACCURACY

พลังงาน การดูแล และรอบสอบเทียบ

ประแจปอนด์ดิจิตอลเป็นเครื่องมือวัด ความแม่นยำเสียได้จากโอเวอร์โหลด แรงกระแทก ความชื้น และการชาร์จผิดวิธี

BATTERY

18650 RECHARGEABLE

ใส่ขั้วลบออกด้านนอกตามคู่มือต้นฉบับ

CHARGING

USB TYPE-C

ใช้ DC 5 V กระแสอย่างน้อย 1 A

NO OVERLOAD

STOP IMMEDIATELY

ห้ามใช้เกินพิกัด ห้ามต่อท่อ และห้ามใช้คลายน็อตติดแน่น

CALIBRATION

12 MONTHS / 5,000 USES

ตรวจอย่างน้อยปีละครั้งหรือทุก 5,000 ครั้ง

AFTER INCIDENT

INSPECT BEFORE REUSE

ส่งตรวจหลังตก กระแทก โอเวอร์โหลด หรือค่าไม่น่าเชื่อถือ

STORAGE

DRY PROTECTED CASE

ป้องกันจอ ปุ่ม พอร์ต ของเหลว และแรงกระแทก

13 / BEFORE CALLING SUPPORT

หยุดให้ถูกจุด แล้วส่งข้อมูลให้ครบ

แจ้ง SKU, Serial Number, Preset Group, Test Type, หน่วย, อาการ และเหตุการณ์ก่อนเกิดปัญหา

เครื่องไม่เปิด	ตรวจแบตเตอรี 18650 ทิศข้าว และการชาร์จ USB Type-C 5 V
ค่าไม่กลับศูนย์	ปล่อยแรงทั้งหมด วางเครื่องให้นิ่ง แล้วกด C เพื่อ Zero
เลือกกลุ่มไม่ได้	ตรวจสัญลักษณ์ Lock และสิทธิ์จาก Control Center ห้ามปลดล็อกเอง
Wi-Fi ไม่เซ็อม	ตรวจไอคอนบนจอและแจ้งผู้ดูแลระบบ พร้อมระบุเครื่องมือและสถานี

NOVATORK THAILAND / TECHNICAL SUPPORT

02-455-5378-9 · 02-221-2408-9
novatorkthailand@gmail.com

อ้างอิง: WE_B User Manual ฉบับ 22 May 2026
และข้อมูลระบบ WE_B(SN)
ยึด SKU, การตั้งค่าระบบ และ Certificate
ของเครื่องมือแต่ละตัวเป็นหลัก