NovaTork

THAILAND
TECHNOLOGY OF USA

MICRO ADJUSTING TORQUE SCREWDRIVER

SM

คู่มือไขควงทอร์คไมโครแอดจัสต์

กลไก free-wheeling ลดโอกาสขันเกิน เหมาะกับงานประกอบแรงบิดต่ำที่ทำซ้ำ

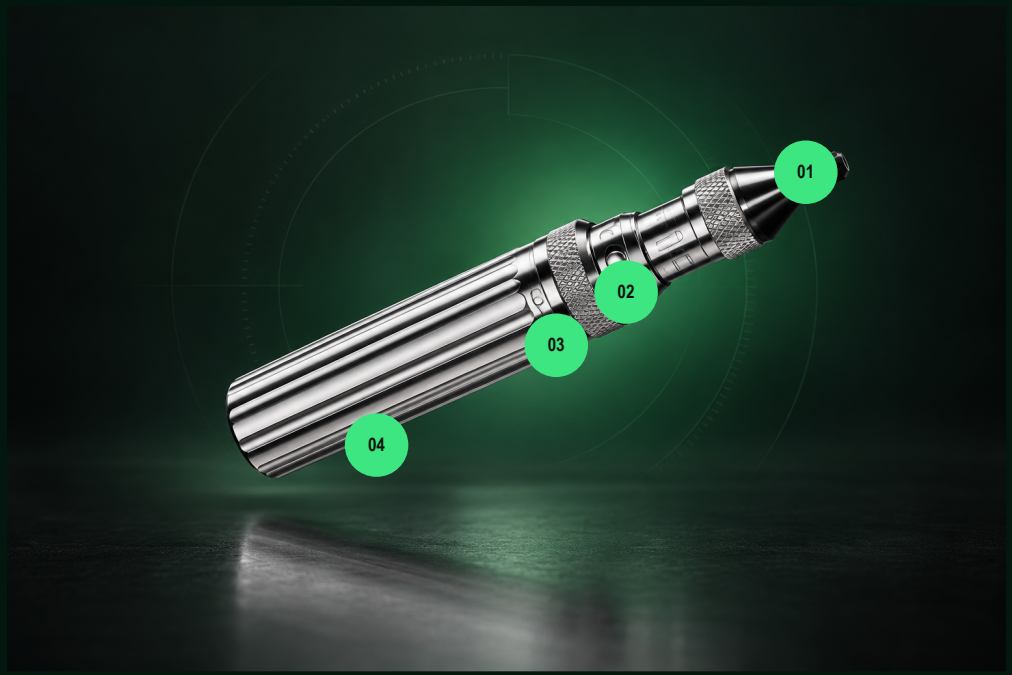


ACTION	DRIVE	RANGE	DIRECTION
Free-wheeling	1/4"	20-360 cN·m	CW standard

01 / KNOW THE TOOL

จุดปรับค่าและกลไกปล่อยเต็มของ SM

หมายเลขวางบนชิ้นส่วนที่เห็นจริง เพื่อไม่ให้สับสนระหว่างปลายบิต สเกล และด้ามตั้งค่า



NUMBERED ANCHORS POINT TO THE VISIBLE PARTS

BIT HOLDER

ปลายรับบิต 1/4 นิ้วสำหรับงานประกอบ

LOCKING RING

แหวนล็อกค่าตั้งก่อนเริ่มขัน

MICRO SCALE

สเกลหลักร่วมกับสเกลหมุนละเอียด

ALUMINIUM GRIP

ด้ามสำหรับตั้งค่าและออกแรง

02 / SELECT THE CORRECT MODEL

เลือกรุ่นจากช่วงแรงบิดและรูปแบบหัวขับ

SM เป็นด้ามอะลูมิเนียมแบบไมโครแอดจัสต์ เลือกบิตและช่วงแรงบิดให้ตรงกับสกรูและวัสดุชิ้นงาน

MODEL / SKU	TORQUE RANGE	DRIVE / INTERFACE	LENGTH / NOTE
SM1100	20-100 cN·m	1/4"	170 mm
SM1250	50-250 cN·m	1/4"	170 mm
SM1360	60-360 cN·m	1/4"	170 mm

BEFORE REQUESTING A QUOTATION

ตรวจหน่วย cN·m ทุกครั้ง รุ่นมาตรฐานสอบเทียบทิศ CW หากต้องการทิศ CCW ต้องระบุและยืนยันจากเครื่องมือจริง

03 / CONTROLLED WORKFLOW

ต้งค่า ล็อก และปล่อยให้กลไกหยุดแรง

เมือถึงค่าทีต้ง กลไกจะ free-wheel ผู้ใช้ควรหยุดและยกเครืองมือออก ไม่หมุนซ้ำโดยไม่จำเป็น

01

ปลดแหวนล็อก

คลายกลไกล็อกก่อนหมุนด้ามต้งแรงบิด

02

หมุนต้งค่า

หมุนตามเข็มเพือเพิม ทวนเข็มเพือลด และรวมค่าสเกลหลักกับสเกลย่อย

03

ล็อกและวางตรงแกน

ตรวจบิตให้พอดี ล็อกค่า และวางเครืองมือตรงแนวสกรู

04

หยุดเมือ free-wheel

เมือกลไกปล่อยและด้ามหมุนฟรี ให้หยุดทันที

04 / READ THE TOOL CORRECTLY

กลไกปล่อยเต็มช่วยลดการขันเกิน

ต่างจากประแจคลิกทียังออกแรงต่อได้ SM จะ free-wheel เมือถึงค่า
แต่ยังต้องใช้ความเร็วและแนวแกนทีเหมาะสม

UNIT

cN·m

หน่วยแรงบิดต่ำ

100 cN·m เท่ากับ 1 N·m ตรวจหน่วยก่อนตั้งทุกครั้ง

SETTING

MAIN + FINE

สเกลไมโคร

ผลรวมสเกลหลักและสเกลหมุนคือค่าทีตั้งจริง

RELEASE

FREE-WHEEL

จำกัดแรงต่อเนือง

เมือถึงค่า กลไกปล่อยเต็มและลดการส่งแรงเพิมไปยังสกรู

QUALITY NOTE

ออกแรงช้าและสม่ำเสมอในช่วงก่อนปล่อย หากหมุนเร็วหรือเอียงแกน ผลการขันอาจไม่สม่ำเสมอแม้กลไกทำงาน

05 / PROTECT ACCURACY

ดูแลเครื่องมือให้พร้อมใช้ และรักษาความน่าเชื่อถือของผล

คู่มือฉบับนี้เป็นคู่มือใช้งานภาษาไทยแบบย่อ ควรอ้างอิงคู่มือต้นฉบับของรุ่นนั้นเมื่อจำเป็น

01 **ไม่ใช้คลายสกรูติดแน่น**

ใช้เครื่องมือหัวไปสำหรับ breakaway ก่อน แล้วจึงใช้ SM ขันขั้นสุดท้าย

02 **ห้ามใช้กับ power driver**

แรงกระแทกและรอบสูงทำลายกลไก free-wheel

03 **ไม่ถอดประกอบเอง**

การปรับภายในต้องทำโดยผู้ให้บริการที่มีอุปกรณ์สอบเทียบ

04 **สอบเทียบตามรอบ**

อย่างน้อยปีละครั้งหรือประมาณ 5,000 รอบ และเมื่อผลผิดปกติ

NOVATORK THAILAND / SERVICE SUPPORT

สอบถามการเลือกรุ่น การใช้งาน การสอบเทียบ และอะไหล่

02-455-5378-9 · 02-221-2408-9
novatorkthailand@gmail.com