NovaTork

THAILAND
TECHNOLOGY OF USA

MECHANICAL TORQUE SCREWDRIVER / SOFT GRIP

MSM

คู่มือไขควงทอร์คด้ามนุ่ม

ตั้งแรงบิดตำอย่างละเอียด จับมั่นคง และหยุดทีกลไกคลิกสำหรับงานประกอบ



ACCURACY	DRIVE	RANGE	DIRECTION
+/-6%	1/4"	50 cN·m-6 N·m	CW standard

01 / KNOW THE TOOL

จุดสำคัญของไขควงทอร์คด้ามนุ่ม

ใช้หมายเลขบนภาพจริงเพื่อแยกตำแหน่งบิต สเกล ตัวล็อก และด้ามจับ



NUMBERED ANCHORS POINT TO THE VISIBLE PARTS

BIT HOLDER

ปลายรับบิต 1/4 นิ้ว ต้องวางตรงแกนสกรู

LOCKING RING

แหวนหกเหลี่ยมสำหรับปลดและล็อกค่าตั้ง

TORQUE SCALE

สเกลหลักและสเกลละเอียดสำหรับแรงบิดต่ำ

SOFT GRIP

ตำแหน่งจับและออกแรงอย่างสม่ำเสมอ

02 / SELECT THE CORRECT MODEL

เลือกรุ่นจากช่วงแรงบิดและรูปแบบหัวขับ

MSM เหมาะกับงานสกรูแรงบิดต่ำ มีแม่เหล็กในตัวและรู 1/4 นิ้วสำหรับ T-bar เมื่อใช้ค่าตั้งสูง

MODEL / SKU	TORQUE RANGE	DRIVE / INTERFACE	LENGTH / NOTE
MSM1250	50-250 cN·m	1/4"	172 mm
MSM1360	60-360 cN·m	1/4"	172 mm
MSM16	1-6 N·m	1/4"	172 mm

BEFORE REQUESTING A QUOTATION

ตรวจหน่วยให้ชัด—cN·m ไม่ใช่ N·m รุ่นมาตรฐานสอบเทียบทิศ CW หากต้องใช้ CCW ต้องสั่งและยืนยันการสอบเทียบเฉพาะ

03 / CONTROLLED WORKFLOW

ตั้งค่าแรงบิดต่ำโดยไม่สับสนหน่วย

ค่าที่ต่ำต้องอาศัยการอ่านสเกลละเอียด การวางแกนให้ตรงกับสกรู และการหยุดทันทีที่คลิก

01

ปลดแหวนล็อก

เลื่อนหรือหมุนแหวนหกเหลี่ยมเพื่อปลดล็อกการตั้งค่า

02

ตั้งสเกลหลักและย่อย

หมุนด้ามตามเข็มเพื่อเพิ่มค่า ทวนเข็มเพื่อลดค่า แล้วอ่านผลรวม

03

ล็อกและจัดแนว

ล็อกค่ากลับ วางไขควงตรงแนวแกนสกรู ไม่กดเอียง

04

หยุดเมื่อคลิก

เพิ่มแรงอย่างสม่ำเสมอและหยุดทันทีเมื่อกลไกปล่อย

04 / READ THE TOOL CORRECTLY

แรงบิดต่ำ—ความผิดพลาดจากหน่วยสูงมาก

การอ่าน cN·m เป็น N·m ทำให้ตั้งค่าผิดถึง 100 เท่า จึงต้องตรวจทั้งหน่วย รุ่น และทิศทางก่อนขัน

UNIT CHECK

cN·m

ตรวจหน่วย

100 cN·m = 1 N·m ห้ามตีความตัวเลขโดยไม่ดูหน่วย

SETTING

MAIN + FINE

รวมสองสเกล

ใช้สเกลหลักร่วมกับสเกลหมุนและล็อกค่า

HIGH SETTING

T-BAR

ช่วยควบคุมแรง

สอด T-bar ที่รู 1/4 นิ้วเมื่อจำเป็น แต่ยังต้องหยุดที่คลิก

QUALITY NOTE

มาตรฐานรุ่นระบุ GB/T 15729-2008, ISO 6789:2017 และ ASME B107.14-2010 ตามข้อมูลผู้ผลิต ต้องยืนยันขอบเขตในใบรับรองของเครื่องมือแต่ละตัว

05 / PROTECT ACCURACY

ดูแลเครื่องมือให้พร้อมใช้ และรักษาความน่าเชื่อถือของผล

คู่มือฉบับนี้เป็นคู่มือใช้งานภาษาไทยแบบย่อ ควรอ้างอิงคู่มือต้นฉบับของรุ่นนั้นเมื่อจำเป็น

01 **ไม่ใช้เป็นไขควงทั่วไป**

ห้ามงัด กระแทก หรือใช้คลายสกรูที่ติดแน่น

02 **ห้ามต่อกับเครื่องมือไฟฟ้า**

แรงกระแทกจาก power driver ทำลายกลไกตั้งแรงบิด

03 **เช็ดด้วยแอลกอฮอล์อย่างเหมาะสม**

เช็ดผิวภายนอก ไม่แช่ของเหลวและไม่ถอดกลไก

04 **สอบเทียบตามรอบ**

อย่างน้อยปีละครั้งหรือประมาณ 5,000 ครั้ง และหลังโอเวอร์โหลด

NOVATORK THAILAND / SERVICE SUPPORT

สอบถามการเลือกรุ่น การใช้งาน การสอบเทียบ และอะไหล่

02-455-5378-9 · 02-221-2408-9
novatorkthailand@gmail.com