NovaTork

THAILAND
TECHNOLOGY OF USA

DIAL TORQUE WRENCH / MEMORY POINTER

DSM

คู่มือประแจปอนด์หน้าปัดนาฬิกา

อ่านค่าแรงบิดแบบต่อเนื่องและเก็บค่าสูงสุดด้วยเข็มจำค่าเพื่อการตรวจสอบ

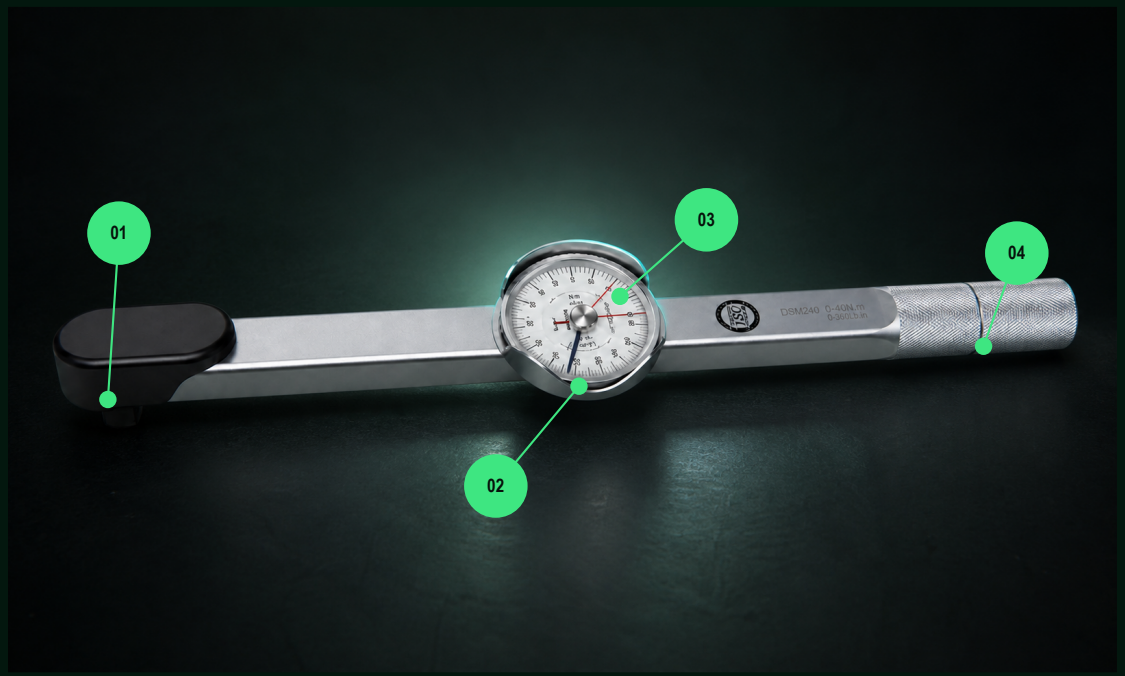


ACCURACY	SCALE	INDICATOR	RANGE
CW +/-4%	N·m + lbf·in	Memory pointer	0-2,000 N·m

01 / KNOW THE TOOL

แยกหัวขับ เข็มวัด และเข็มจำค่าสูงสุด

หมายเลขบนภาพชี้ตำแหน่งที่ต้องตรวจจริงก่อนเริ่มวัดแรงบิด



NUMBERED ANCHORS POINT TO THE VISIBLE PARTS

DRIVE HEAD

หัวขับสำหรับติดตั้งลูกบล็อก

LIVE POINTER

เข็มวัดค่าต่อเนื่องบนหน้าปัด

MEMORY POINTER

เข็มสีแดงสำหรับจำค่าสูงสุด

GRIP

ตำแหน่งจับและออกแรงที่ปลายด้าม

02 / SELECT THE CORRECT MODEL

เลือกรุ่นจากช่วงแรงบิดและรูปแบบหัวขับ

เลือกขนาดหัวขับและค่าพิกัดเต็มสเกลให้เหมาะกับงาน ความแม่นยำที่ระบุอยู่ในช่วง 20-100% ของ full scale

MODEL / SKU	TORQUE RANGE	DRIVE / INTERFACE	LENGTH / NOTE
DSM16	0-6 N·m	1/4"	310 mm
DSM212	0-12 N·m	3/8"	310 mm
DSM230	0-30 N·m	3/8"	310 mm
DSM240	0-40 N·m	3/8"	400 mm
DSM260	0-60 N·m	3/8"	400 mm
DSM3140	0-140 N·m	1/2"	480 mm
DSM3350	0-350 N·m	1/2"	550 mm
DSM4800	0-800 N·m	3/4"	1,192 mm
DSM52000	0-2,000 N·m	1"	1,620 mm

BEFORE REQUESTING A QUOTATION

เลือก full scale ทีทำให้ค่าใช้งานอยู่ในช่วง 20-100% และอ่านหน่วยวงสเกลให้ถูกต้องก่อนบันทึกผล

03 / CONTROLLED WORKFLOW

ต้งศูนย์ อ่านเข็ม และเก็บค่าสูงสุด

DSM แสดงค่าแบบต่อเนือง เข็มแดงชับเข็มจำค่าไว้ทีจุดสูงสุดเพือให้อ่านหลังหยุดแรงได้

01

ต้งศูนย์หน้าปัด

หมุนขอบหน้าปัดให้เข็มอ่านค่าตรงศูนย์ก่อนเริม

02

รีเซ็ตเข็มจำค่า

นำเข็มจำค่าสูงสุดกลับศูนย์ก่อนการวัดแต่ละครัง

03

ออกแรงตามเข็ม

จับกึงกลางด้าม เพิมแรงช้าและมองหน้าปัดโดยไม่เกิด parallax

04

หยุดและอ่านค่าสูงสุด

หยุดเมือถึงค่าเป้าหมาย แล้วอ่านตำแหน่งเข็มจำค่าก่อนรีเซ็ต

04 / READ THE TOOL CORRECTLY

แยกหน้าทีของเข็มวัดและเข็มจำค่า

เข็มวัดเคลือนตามแรงขณะใช้งาน ส่วนเข็มจำค่าค้างทีค่าสูงสุดเพือบันทึกผลหลังถอนแรง

LIVE POINTER

WHITE

ค่าแบบต่อเนือง

ติดตามแรงขณะออกแรงและกลับศูนย์เมือถอนแรง

MEMORY POINTER

RED

ค่าสูงสุด

ถูกดันไปพร้อมเข็มวัดและค้างทีค่ามากทีสุดจนรีเซ็ต

VALID RANGE

20-100%

ช่วงทีระบุความแม่นยำ

ความแม่นยำ +/-4% CW ใช้กับช่วง 20-100% ของ full scale

QUALITY NOTE

หากใช้ extension ทีเพิมความยาวตามแนวด้าม ให้คำนวณค่าตังด้วย T(W)=T(E) x L/(L+E) และยืนยันหน่วยของวงสเกลก่อนอ่าน

05 / PROTECT ACCURACY

ดูแลเครื่องมือให้พร้อมใช้ และรักษาความน่าเชื่อถือของผล

คู่มือฉบับนี้เป็นคู่มือใช้งานภาษาไทยแบบย่อ ควรอ้างอิงคู่มือต้นฉบับของรุ่นนั้นเมื่อจำเป็น

01

ปกป้องหน้าปัด

ไม่กดกระจก ไม่กระแทก และเก็บในกล่องเมื่อไม่ใช้งาน

02

รีเซ็ตเข็มอย่างนุ่มนวล

อย่าฝืนกลไกเข็มจำค่า หากติดขัดให้หยุดใช้และส่งตรวจ

03

ทำความสะอาดอย่างอ่อนโยน

ใช้ผ้านุ่ม น้ำยาเช็ดกระจกหรือแอลกอฮอล์เล็กน้อย ห้ามให้น้ำมันเข้าหน้าปัด

04

ตรวจสอบหลังตกกระแทก

หยุดใช้หากศูนย์เพี้ยน เข็มฝืด หรือมีรอยกระแทก และส่งสอบเทียบ

NOVATORK THAILAND / SERVICE SUPPORT

สอบถามการเลือกรุ่น การใช้งาน การสอบเทียบ และอะไหล่

02-455-5378-9 · 02-221-2408-9
novatorkthailand@gmail.com