NovaTork

THAILAND
TECHNOLOGY OF USA

DOUBLE WINDOW SCALE / RUBBER GRIP

CM

คู่มือประแจปอนด์ด้ามยางแบบสเกลคู่

อ่านค่าได้ตรงจากช่องสเกลหลักและสเกลละเอียด พร้อมกลไกคลิกเมื่อถึงแรงบิด



ACCURACY	SCALE	GRIP	SERVICE
CW +/-4%	Double window	Rubber	Annual / 5,000 clicks

01 / KNOW THE TOOL

ตำแหน่งหัวฟรี หน้าต่างสเกล และชุดล็อก

CM ใช้ Double Window Scale จึงต้องอ่านช่องสเกลทีด้าม ไม่ใช่สเกลไมโครมิเตอร์

RATCHET HEAD

หัวฟรีและสวิตช์กลับทิศ

TORQUE SHAFT

ก้านรับแรงทีต้องไม่ใช้เป็นจุดจับ

DOUBLE WINDOW

ช่องสเกลหลักและสเกลละเอียด

RUBBER GRIP + LOCK

ด้ามยางและปุ่มล็อกปลายด้าม



ANCHORS VERIFIED AGAINST THE VISIBLE PRODUCT

ปุ่มล็อกอยู่ปลายด้าม ส่วนหน้าต่างสเกลอยู่ก่อนช่วงยางจับ ปลายเส้นชีตรงตำแหน่งจริงบนผลิตภัณฑ์

02 / SELECT THE CORRECT MODEL

เลือกรุ่นจากช่วงแรงบิดและรูปแบบหัวขับ

CM เป็นสเกลคู่แบบช่องหน้าต่าง ไม่ใช่ micrometer scale
เลือกช่วงที่ค่าใช้งานอยู่กลางช่วงและหัวขับตรงกับน็อต

MODEL / SKU	TORQUE RANGE	DRIVE / INTERFACE	LENGTH / NOTE
CM1012	2.5-12 N·m	1/4"	270 mm
CM1020	4-20 N·m	1/4"	270 mm
CM2030	6-30 N·m	3/8"	270 mm
CM2060	10-60 N·m	3/8"	360 mm
CM3060	10-60 N·m	1/2"	360 mm
CM3125	25-125 N·m	1/2"	420 mm
CM3200	40-200 N·m	1/2"	460 mm
CM3335	65-335 N·m	1/2"	520 mm
CM41000	200-1,000 N·m	3/4"	1,040 mm
CM4800	160-800 N·m	3/4"	1,040 mm
CM52000	400-2,000 N·m	1"	1,260 mm
CM53000	600-3,000 N·m	1"	1,260 mm

03 / CONTROLLED WORKFLOW

ปลดล็อก ต้งค่า ล็อก และหยุดทีคลิกแรก

กลไกคลิกเป็นสัญญาณให้หยุด ไม่ใช่สัญญาณให้ดึงซ้ำ ความสม่ำเสมอของผู้ใช้มีผลต่อผลลัพธ์

01

ดึงปุ่มล็อก

ปลดกลไกล็อกทีปลายด้ามก่อนหมุนตั้งค่า

02

ตั้งค่าจากสองหน้าต่าง

หมุนด้ามและอ่านสเกลหลักร่วมกับสเกลละเอียดให้ตรงค่าเป้าหมาย

03

ปล่อยให้ล็อก

ตรวจว่าปุ่มล็อกกลับเข้าตำแหน่งและค่าทีตั้งไม่เคลือน

04

ขันจนคลิกแล้วหยุด

จับกึงกลางด้าม ออกแรงช้าและสม่ำเสมอ หยุดทันทีทีคลิกแรก

04 / READ THE TOOL CORRECTLY

อ่านสเกลคู่ให้เป็นค่าเดียว

ค่าที่ใช้คือผลรวมจากสเกลหลักและสเกลละเอียดในช่องหน้าต่าง
จึงต้องอ่านทั้งสองจุดก่อนเริ่มขัน

MAIN SCALE

01

สเกลหลัก

กำหนดช่วงค่าหลักของแรงบิด ตรวจหน่วยบนสเกลให้ตรงกับใบงาน

FINE SCALE

02

สเกลละเอียด

ใช้เพิ่มค่าระหว่างขีดของสเกลหลัก อ่านโดยไม่เอียงสายตา

RELEASE

CLICK

หยุดทันที

เมื่อกลไกปล่อยและเกิดคลิก ให้หยุดออกแรง ไม่คลิกซ้ำเพื่อยืนยัน

QUALITY NOTE

เมื่อต่อ extension ที่เปลี่ยนระยะแขนแรงบิด ใช้สูตร T(W)=T(E) x L/(L+E) และออกแรงที่ตำแหน่งจับของด้ามเท่านั้น

05 / PROTECT ACCURACY

ดูแลเครื่องมือให้พร้อมใช้ และรักษาความน่าเชื่อถือของผล

คู่มือฉบับนี้เป็นคู่มือใช้งานภาษาไทยแบบย่อ ควรอ้างอิงคู่มือต้นฉบับของรุ่นนั้นเมื่อจำเป็น

01

คืนค่าต่ำสุดก่อนเก็บ

ลดแรงบิดลงถึงค่าต่ำสุดของสเกล แต่ไม่ฝืนต่ำกว่าขีดจำกัด

02

อย่าใช้คลายน็อตติดแน่น

แรงกระชากและโอเวอร์โหลดทำให้กลไกคลาดเคลื่อน

03

เช็ดทำความสะอาด

ใช้ผ้าแห้งหรือหมาดอ่อน หลีกเลี่ยงการแช่น้ำและสารเคมีรุนแรง

04

สอบเทียบตามรอบ

อย่างน้อยปีละครั้ง หลังผิดปกติ โอเวอร์โหลด หรือประมาณ 5,000 คลิก

NOVATORK THAILAND / SERVICE SUPPORT

สอบถามการเลือกรุ่น การใช้งาน การสอบเทียบ และอะไหล่

02-455-5378-9 · 02-221-2408-9
novatorkthailand@gmail.com